



中华人民共和国机械行业标准

JB 6128—92

水电站门式起重机

1992-06-09发布

1993-01-01实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
3 产品分类	(2)
4 技术要求	(10)
5 试验	(22)
6 检验规则	(24)
7 标志、包装、运输、贮存	(25)
8 质量保证期	(26)
附录 A 门架和起重机跨度的检测条件(补充件)	(27)

水电站门式起重机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了水电站门式起重机的基本型式和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于取物装置为吊叉、吊钩、挂梁、清污装置及其二用或多用，额定起重量为50/5~1000/100 t的单吊点水电站门式起重机和额定起重量为2×25/5~2×500/100 t的双吊点水电站门式起重机，其他的水电站门式起重机(以下简称起重机)亦可参照使用。

2 引用标准

- GB 146.1 标准轨距铁路机车车辆限界
- GB 191 包装储运图示标志
- GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
- GB 700 碳素结构钢
- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本型式与尺寸
- GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸
- GB 1102 圆股钢丝绳
- GB 1128 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB 1129 钢结构用高强度大六角螺母
- GB 1130 钢结构用高强度垫圈
- GB 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈 技术条件
- GB 1300 焊接用钢丝
- GB 1591 低合金结构钢
- GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
- GB 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 型式尺寸
- GB 3633 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 技术条件
- GB 3811 起重机设计规范
- GB 4315 起重机电控设备
- GB 4628 桥式起重机圆柱车轮
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 5293 碳素钢埋弧焊用焊剂
- GB 5905 起重机试验规范和程序
- GB 5973 钢丝绳用楔形接头
- GB 5974.1 钢丝绳用普通套环
- GB 5974.2 钢丝绳用重型套环
- GB 5975 钢丝绳用压板
- GB 5976 钢丝绳夹
- GB 6164.2 起重机 橡胶缓冲器